

## Wichtige Punkte bei der Herstellung von Lackplatten

Für eine kostengünstige und professionelle Verarbeitung Ihrer Lackformen bei der Plattenherstellung und bei Ihnen in der Druckmaschine ist es zwingend notwendig, einige wichtige Punkte zu beachten.

### 1 Plattenformatmarken und Markierungen

Beim Aufbau der Lackformen müssen unbedingt alle platten- und drucktechnisch relevanten Markierungen in die Druckformen eingearbeitet und überprüft werden. Nachträgliche Korrekturen oder Ergänzungen sind immer mit hohen Zusatzkosten und Zeitaufwand verbunden.

Platten- und drucktechnisch relevante Markierungen sind:

- » *Formatmarken für die Lackplattengröße an allen 4 Seiten*
- » *Formatmarken für das Papierformat*
- » *Markierung der Plattenkante (gesamte Plattenbreite)*
- » *Markierung der Anlage (in mm) und Plattenmitte*
- » *Markierung des Druckbeginns auf der Lackplatte*

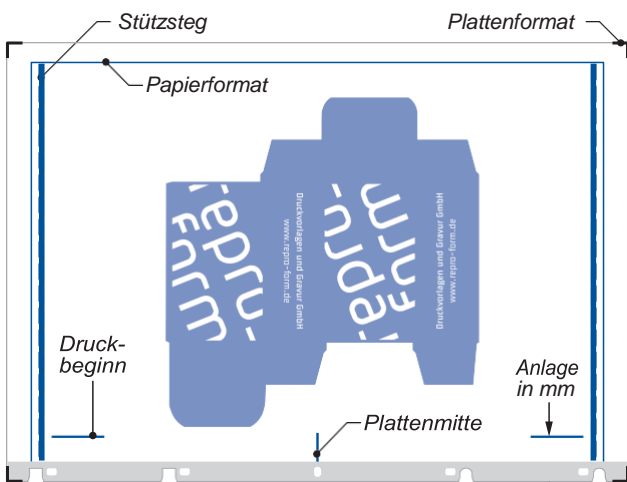


Abb.1: Formaufbau für Lackwerke mit Plattenlochsystem ("Bacherlochung 2000")

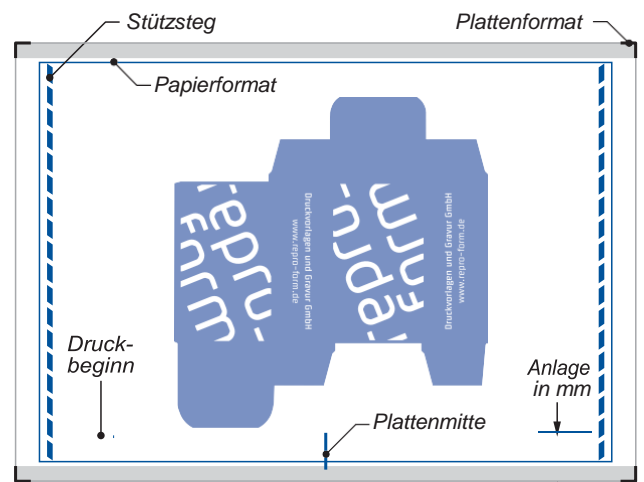


Abb.2: Formaufbau mit Einspannleiste (verstärkte Plattenleiste für Lackwerke ohne Plattenlochsystem)

## 2 Stützsteg

In einer professionell aufgebauten Lackplattenform wird die Papierführung mit sog. Stützstegen optimiert. Diese Stützstege sorgen in den druckfreien Zonen des Druckbogens für eine gleichmäßige Papierführung. Außerdem wird damit die Planlage von dünnen Druckbogen während des Druckens verbessert. Luftverwirbelungen zwischen der Lackplatte und dem Druckbogen können mit Stützstegen gesteuert abgeleitet werden.

 Bitte beachten:

- » Stützstege bitte immer bei nicht voll ausgenutztem Lackbild in die Lackform einarbeiten (s. Abb.3)
- » Stützstege bitte immer innerhalb des Papierformates aber außerhalb von Druckbild oder Klebelaschen positionieren
- » Stützstege sind immer in Laufrichtung der Druckform anzulegen
- » Für einen weichen Druckanfang sollten die Stützstege ca. 10 mm vor dem Druckanfang beginnen
- » Die ideale Form der Stützstegelemente können Sie der Grafik entnehmen:

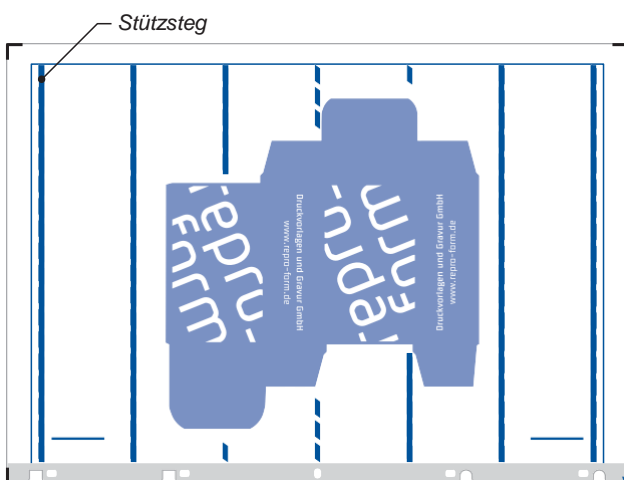


Abb.3: Formaufbau mit Stützstegen

ideal



ungünstig



schlecht



 Bitte beachten:

Stützstege sollten mindestens 3 mm breit angelegt werden

## 3 Plattenherstellung

Zur Plattenherstellung können sie uns fertig aufgebaute Datendokumente zur Verfügung stellen.

 Bitte beachten:

» *Dokumente, die nicht unseren Standardvorgaben entsprechen, können nur nach Rücksprache mit uns bearbeitet werden. Der Mehraufwand wird gesondert in Rechnung gestellt.*

Folgende Datenanlieferungen sind möglich:

- » *Alle Dokumente ausschließlich im MAC-Format*
- » *Fertig aufgebaute, belichtungsfähige ArtPro-Dokumente (alle Markierungen und Stützstege müssen bereits enthalten sein)*
- » *Fertig aufgebaute, belichtungsfähige, farbseparierte PDF-Dokumente (alle Markierungen und Stützstege müssen bereits enthalten sein. Das Dokument darf nur noch die Lackseparation enthalten)*

 Bitte beachten:

- » *Die Standarddokumente sollten vektorisiert sein*
- » *Plattenbelichtung mit frequenzmoduliertem Raster ist nur nach Rücksprache möglich.*
- » *Das maximale Belichtungsformat ist 1990 x 1240 mm*



Abb.4: Fertige Lackplatte

## 4 Produktionsparameter

---

Die nachfolgenden Produktionsparameter müssen bei der Bestellung unbedingt mit angegeben werden. Bitte benutzen Sie hierfür unser Bestellformular für Lackplatten.

 Bitte beachten:

- » *Der Zeitaufwand zur Klärung von fehlenden Produktionsparametern wird Ihnen in Rechnung gestellt.*
- » *Bei fehlerhaften Unterlagen und Anweisungen oder unvollständigen Angaben können wir keine Gewährleistung für daraus resultierende Schäden übernehmen.*
- » *Ein Bestellformular mit allen benötigten Angaben senden wir Ihnen gerne auf Anforderung als PDF zu.*

Datenanlieferung:

- » *E-Mail bitte an die Adresse:*  
[fred.laloi@repro-form.de](mailto:fred.laloi@repro-form.de)
- » *WeTransfer*
- » *FTP-Server*  
*Bitte lassen Sie sich von Ihrem Kundenbetreuer einen FTP-Bereich einrichten*
- » *Daten-CD (MAC-Format)*

Ihr Kundenberater:

- » *Fred Laloi*  
*Tel.: +49 (0) 6071 6176 17*  
*Fax: +49 (0) 6071 617 22*  
*Mobil: +49 (0) 173 609 89 34*  
[fred.laloi@repro-form.de](mailto:fred.laloi@repro-form.de)  
[www.repro-form.de](http://www.repro-form.de)

Produktionsparameter:

- » *Direkter oder indirekter Druck*
- » *Sind die Lackplatten für*
  - *UV-Lack*
  - *Dispersionslack*
  - *Mettallur Lacke*
  - *Duftlacke*
  - *Relieflacke*
  - *Iriodin*
- » *Lackplattentyp (Metall- oder Polyesterträger)*
- » *Plattenformat*
- » *Druckmaschinentyp*
- » *Zylinder-Durchmesser*
- » *Plattenloch-System*  
*(Standard ist die Bacher-Lochung „CONTROL 2000“)*
- » *Verstärkte Plattenkante am Kopf und Fuss der Platte anlegen*